

BULLETIN T-4

SEPTEMBER, 2000

CODE: R - RECOMMENDED L - LIMITED NR - NOT RECOMMENDED BLANK SPACES - LACK OF DATA

NOTE: THE DATA LISTED IS BASED ON INFORMATION FURNISHED BY THE RAW MATERIAL MANUFACTURERS. IN GENERAL, THE RECOMMENDATIONS ARE BASED ON IMMERSION TESTS MADE ON SAMPLES OF RAW MATERIAL RATHER THAN FINISHED PIPE. FACTORS SUCH AS STRESS LEVELS AND SERVICE CONDITIONS CAN AFFECT SERVICE LIFE; THEREFORE, IT IS RECOMMENDED THAT PIPE ASSEMBLIES BE TESTED UNDER ACTUAL SERVICE CONDITIONS FOR CRITICAL APPLICATIONS. THIS INFORMATION IS INTENDED AS A SCREENING TOOL AND DOES NOT CONSTITUTE A GUARANTEE OF PERFORMANCE.

REAGENT	POLYETHYLENE		PVC-1		ABS	CPVC	
	73°F	140°	73°F	140°	73°F	73°F	180°
ACETALDEHYDE	R	L	NR	NR	NR	NR	NR
ACETIC ACID, PURE			NR	NR			
ACETIC ACID, 10%	R	R	R	R	R	R	R
ACETIC ACID, 20%	R	L	R	R	NR	L	L
ACETIC ACID, 80%	R	L	R	NR	NR	L	L
ACETIC ACID, GLACIAL	R	NR	R	NR	NR	NR	NR
ACETIC ANHYDRIDE	R	R	NR	NR	NR	NR	NR
ACETONE	R	R	NR	NR	NR	NR	NR
ACETYL NITRILE			NR	NR		NR	NR
ACETYLENE			NR	NR	R		
ACRYLIC ACID ETHYL ESTER			NR	NR		NR	NR
ADIPIC ACID			R	R		R	R
ALCOHOLS METHYL	R	R	R	R	NR	L	L
BUTYL	R	R	R	R	NR	L	L
PROPYL	R	R	R	R	R	L	L
ALLYL ALCOHOL, 96%			R	L	NR	L	L
ALLYL CHLORIDE			NR	NR		NR	NR
ALUM	R	R	R	R		R	R
ALUM, CHROME	R	R	R	R		R	R
ALUM, POTASSIUM	R	R	R	R		R	R
ALUMINUM ALUM	R	R	R	R		R	R
ALUMINUM CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
ALUMINUM FLUORIDE	R	R	R	NR	R	R	R
ALUMINUM HYDROXIDE	R	R	R	R	R	R	R
ALUMINUM OXYLCHLORIDE			R	R		R	R
ALUMINUM NITRATE			R	R		R	R
ALUMINUM SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
AMINES						NR	NR
AMMONIA (GAS -DRY)	R	R	R	R	NR	NR	NR
AMMONIA (LIQUID)			NR	NR	R	NR	NR
AMMONIUM ACETATE	R	R	R	NR	R	R	R
AMMONIUM ALUM	R	R	R	R		R	R
AMMONIUM BIFLUORIDE			R	R		R	R
AMMONIUM BISULFATE			R	R			
AMMONIUM CARBONATE	R	R	R	R		R	R
AMMONIUM CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
AMMONIUM DICHROMATE			R			R	R
AMMONIUM FLUORIDE, 25%	R	R	R	L	R	R	R
AMMONIUM HYDROXIDE	R	R	R	R		R	R
AMMONIUM HYDROXIDE, 10%			R	R	R	NR	NR
AMMONIUM HYDROXIDE, 28%			R	R		NR	NR
AMMONIUM METAPHOSPHATE	R	R	R	R		R	R
AMMONIUM NITRATE	R	R	R	R	R	R	R

REAGENT	POLYETHYLENE		PVC-1		ABS	CPVC	
	73°F	140°	73°F	140°	73°F	73°F	180°
AMMONIUM PERSULFATE	R	R	R	R		R	NR
AMMONIUM PHOSPHATE	R	R	R	R	R	R	L
AMMONIUM SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
AMMONIUM SULFIDE	R	R	R	R	R	R	R
AMMONIUM THIOCYANATE	R	R	R	R	R	R	R
AMYL ACETATE	L	NR	NR	NR	NR	NR	NR
AMYL ALCOHOL	R	R	NR	NR		L	L
AMYL CHLORIDE	L	NR	NR	NR	NR	NR	NR
ANILINE	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR
ANILINE CHLOROHYDRATE			NR	NR		NR	NR
ANILINE HYDROCHLORIDE			NR	NR		NR	NR
ANTHRAQUINONESULFONIC ACID	R		R	R		R	R
ANTIMONY TRICHLORIDE			R	R		R	R
AQUA REGIA	L	NR	L	NR	NR	R	NR
AROMATIC HYDROCARBONS	NR	NR	NR	NR		NR	NR
ARSENIC ACID, 80%			R	R		R	R
ARSENIC TRIOXIDE (POWDER)			R				
ARYLSULFONIC ACID			R	R			
BARIUM CARBONATE	R	R	R	R	R	R	R
BARIUM CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
BARIUM HYDROXIDE (10%)	R	R	R	R	R	R	R
BARIUM NITRATE	R	R	R		R	R	R
BARIUM SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
BARIUM SULFIDE	R	R	R	R	R	R	R
BEER	R	R	R	R	R	R	R
BEET SUGAR LIQUORS	R		R	R		R	R
BENZALDEHYDE, 10%	R	L	R	NR	NR	NR	NR
BENZALDEHYDE, ABOVE 10%	R	L	NR	NR	NR	NR	NR
BENZALKONIUM CHLORIDE			R				
BENZENE	L	NR	NR	NR	NR	NR	NR
BENZOIC ACID	R	R	R	R	R	L	NR
BISMUTH CARBONATE	R	R	R	R		R	R
BLACK LIQUOR	R	R	R	R		R	R
BLEACH (12% Cl)	R	NR	R	R	R	R	R
BORAX	R	R	R	R	R	R	R
BORIC ACID	R	R	R	R	R	R	R
BREEDER PELLETS (FISH DERIV.)			R	R		R	R
BRINE (ACID)	R	R	R	R		R	R
BROMIC ACID, 10%	R	R	R	R			
BROMINE, LIQUID	L	NR	NR	NR	R	NR	NR
BROMINE, VAPOR (25%)			R	R			
BROMINE WATER			R	R		L	L
BROMOBENZENE			NR	NR		NR	NR
BROMOTOLUENE			NR	NR		NR	NR
BUTADIENE	NR	NR	R	R			
BUTANE			R	R			
BUTANOL, PRIMARY			R	R		L	L
BUTANOL, SECONDARY			R	NR		L	L
BUTYL ACETATE	L	NR	NR	NR	NR	NR	NR
BUTYL ALCOHOL	R	R	R	R			
BUTYL CELLOSOLVE			R			NR	NR
BUTYL PHENOL	L	L	R	NR			
BUTYL STEARATE			R				
BUTYNE DIOL			R	NR			
BUTYRIC ACID	R	R	R	NR	NR	NR	NR
CADMIUM CYANIDE			R	R			
CAFFEINE CITRATE (SAT.)	R	R	R				
CALCIUM BISULFIDE	R	R	NR	NR		R	R
CALCIUM BISULFITE			R	R		R	R
CALCIUM BISULFITE BLEACH LIQUOR			R				
CALCIUM CARBONATE	R	R	R	R		R	R
CALCIUM CHLORATE	R	R	R	R		R	R
CALCIUM CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R

REAGENT	POLYETHYLENE		PVC-1		ABS	CPVC	
	73°F	140°	73°F	140°	73°F	73°F	180°
CALCIUM HYDROXIDE	R	R	R	R	R	R	R
CALCIUM HYPOCHLORITE	R	R	R	R	R	R	R
CALCIUM NITRATE	R	R	R	R		R	R
CALCIUM OXIDE			R	R		R	R
CALCIUM SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
CAMPBOR (CRYSTALS)	R	R	R		L		
CANE SUGAR LIQUORS	R	R	R	R		R	R
CARBITOL			R			NR	NR
CARBON DIOXIDE	R	R	R	R	R	R	R
CARBON DIOXIDE-AQUEOUS SOLUTION	R	R	R	R	R		
CARBON DISULFIDE	L	NR	NR	NR	NR	NR	NR
CARBON MONOXIDE	R	R	R	R		R	R
CARBON TETRACHLORIDE	NR	NR	R	NR	NR	NR	NR
CARBONIC ACID	R	R	R	R		R	R
CASTOR OIL	R	R	R	R		NR	NR
CAUSTIC POTASH			R	R	R	R	R
CELLOSOLVE			R	NR		NR	NR
CELLOSOLVE ACETATE			R			NR	NR
CHLORACETIC ACID			R	R			
CHLORAL HYDRATE			R	R		R	R
CHLORAMINE			R				
CHLORIC ACID, 20%			R	R		R	R
CHLORIDE (WATER)			R	R			
CHLORINATED SOLVENTS			NR			NR	NR
CHLORINE (DRY-LIQUID)			NR	NR	NR	NR	NR
CHLORINE (LIQUID) (UNDER PRESSURE)	L	NR	NR		NR	NR	NR
CHLORINE GAS (DRY)	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
CHLORINE GAS (WET)	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
CHLORINE WATER	L	L	R	R		R	NR
CHLOROACETIC ACID			R		NR		
CHLOROACETYL CHLORIDE			R				
CHLOROBENZENE	L	NR	NR	NR	NR	NR	NR
CHLOROFORM	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
CHLOROPICRIN			NR	NR			
CHLOROSULFONIC ACID	NR	NR	R	NR			
CHLOROX BLEACH SOLUTION			R				
CHROME ALUM	R	R	R	R		R	R
CHROMIC ACID, 10%	R	L	R	R	R	R	R
CHROMIC ACID, 50%	R	L	NR	NR	NR	R	R
CHROMIC/NITRIC ACID, 15%-35%			R	R			
CHROMIC/SULFURIC/WATER, 50/15/35			R	NR			
CITRIC ACID	R	R	R	R	R	R	R
COCONUT OIL ALCOHOL	R	R	R	R		NR	NR
COPPER CARBONATE	R	R	R	R		R	R
COPPER CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
COPPER CYANIDE	R	R	R	R		R	R
COPPER FLUORIDE	R	R	R	R		R	R
COPPER NITRATE	R	R	R	R		R	R
COPPER SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
CORN SYRUP	R	R	R	R			
COTTONSEED OIL	R	R	R	R	R	NR	NR
CREOSOTE			NR	NR		NR	NR
CRESOL	R	L	NR	NR	NR	NR	NR
CRESYLIC ACID, 50%			R	R		R	
CROTONALDEHYDE	NR	NR	NR	NR		NR	NR
CRUDE OIL*	L	L	R	R		R	R
CUPRIC FLUORIDE			R	R		R	R
CUPRIC SULFATE			R	R	R	R	R
CUPROUS CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
CYCLANONES			R	R			
CYCHLOHEXANE	NR	NR	NR	NR	R	NR	NR
CYCLOHEXANOL			NR	NR	L	NR	NR
CYCLOHEXANONE	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR

REAGENT	POLYETHYLENE		PVC-1		ABS	CPVC	
	73°F	140°	73°F	140°	73°F	73°F	180°
D.D.T. (XYLENE BASE)			NR	NR			
DESOCYEPHEDRINE HYDROCHLORIDE			R				
DETERGENTS	R	R	R	R		L	NR
DEXTRIN	R	R	R	R		R	R
DEXTROSE	R	R	R	R		R	R
DIACETONE ALCOHOL			NR				
DIAZO SALTS			R	R		R	R
DIBUTOXY ETHYL PHTHALATE			NR	NR		NR	NR
DIBUTYL PHTHALATE	R	L	NR	NR	NR	NR	NR
DIBUTYL SEBACATE	R	L	R	NR			
DICHLOROBENZENE	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
DIESEL FUELS*	R	L	R	R		R	R
DIETHYL ETHER	L	L	R		NR	NR	NR
DIGLYCOLIC ACID			R	R			
DIMETHYL HYDRAZINE			NR	NR			
DIMETHYLAMINE	L	L	R	R		NR	NR
DIOCTYLPHTHALATE	L	L	NR	NR	NR	NR	NR
1,4 - DIOXANE	R	R	NR	NR	L		
DISODIUM PHOSPHATE	R	R	R	R		R	R
DISTILLED WATER			R	R	R	R	R
EPSOM SALT	R		R				
ESTERS			NR	NR	NR	NR	NR
ETHERS	L	L	NR	NR	NR	NR	NR
ETHYL ACETATE	L	L	NR	NR	NR	NR	NR
ETHYL ACRYLATE			NR	NR		NR	NR
ETHYL ALCOHOL	R	R	R	R	NR	R	R
ETHYL CHLORIDE	L		NR	NR		NR	NR
ETHYL CHLOROACETATE			NR	NR	NR		
ETHYL ETHER	L		NR	NR		NR	NR
ETHYLENE BROMIDE			NR	NR		NR	NR
ETHYLENE CHLOROHYDRIN			NR	NR		NR	NR
ETHYLENE DICHLORIDE	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
ETHYLENE GLYCOL	R	R	R	R	R	R	R
ETHYLENE OXIDE	L		NR	NR		NR	NR
FATTY ACIDS	R	R	R	R		R	R
FERRIC ACETATE			R	NR			
FERRIC CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
FERRIC HYDROXIDE			R	R	R	R	R
FERRIC NITRATE	R	R	R	R	R	R	R
FERRIC SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
FERROUS CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
FERROUS HYDROXIDE			R		R	R	R
FERROUS NITRATE			R		R	R	R
FERROUS SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
FISH SOLUBLES	R		R	R		R	R
FLUOROBORIC ACID	R	R	R	R			
FLUORINE GAS (WET)	NR	NR	R	NR	NR		
FLUORINE GAS	NR	NR	R	NR	NR	NR	NR
FLUOROSILICIC ACID, 25%	R	R	R	R		R	L
FORMALDEHYDE	R	L	R	R	R	NR	NR
FORMIC ACID	R	R	R	NR	NR	R	NR
FRUCTOSE	R	R	R	R	R	R	R
FRUIT JUICES AND PULP	R	R	R	R		R	R
FREON II	L	L	R	R	NR	L	L
FREON 12	L	L	R	R		L	L
FREON 21			NR	NR		L	L
FREON 22			NR	NR		L	L
FREON 113	L	L	R	R		L	L
FREON 114	L	L	R	R		L	L
FURFURAL	L	NR	NR	NR	NR	NR	NR
GALLIC ACID	R	R	R	R			
GAS (COKE OVEN)			NR	NR			

REAGENT	POLYETHYLENE		PVC-1		ABS	CPVC	
	73°F	140°	73°F	140°	73°F	73°F	180°
GASOLINE (REFINED)*	R	NR	R	R	NR	NR	NR
GLUCOSE	R	R	R	R	R	R	R
GLYCERINE	R	R	R	R	R	R	R
GLYCOL	R	R	R	R		R	R
GLYCOLIC ACID	R	R	R	R			
GRAPESUGAR			R	R			
GREEN LIQUOR			R	R	R	R	R
HEPTANE	L	NR	R	R	R	L	
HERCOLYN			R				
HEXANE	NR	NR	R	NR	L		
HEXANOL, TERTIARY			R	R			
HYDROBROMIC ACID, 20%	R	R	R	R	R		
HYDROCHLORIC ACID, 10%	R	R	R	R	L	R	R
HYDROCHLORIC ACID, 30%	R	R	R	R	L	R	L
HYDROCHLORIC ACID - CONC.	R	R	R	R			
HYDROCHLORIC ACID PICKLING			R	R			
HYDROCYANIC ACID	R	R	R	R	R		
HYDROFLUORIC ACID, 48%	R	R	R	NR	NR	NR	NR
HYDROFLUORIC ACID, 50%	R	R	R	NR	NR	NR	NR
HYDROFLUORIC ACID, 70%	R	R	NR	NR	NR	NR	NR
HYDROFLUORSILICIC ACID			R	R	NR	L	L
HYDROGEN AQUEOUS	R	R	R	R		R	R
HYDROGEN PEROXIDE, 30%	R	R	R	R		R	
HYDROGEN PEROXIDE, 50%	R	L	R	R		R	R
HYDROGEN PEROXIDE, 90%	R	L	R	R		NR	NR
HYDROGEN PHOSPHIDE			R	R			
HYDROGEN SULFIDE	R	R	R	R			
HYDROQUINONE	R	R	R	R			
HYDROXYLAMINE SULFATE			R	R			
HYPOCHLORINE ACID			R	R		R	R
HYPOCHLORITE			R				
HYPOCHLOROUS ACID	R	R	R	R	R		
HYDRAZINE (ANHYDROUS) 97%			NR	NR			
IODINE			NR	NR	NR		
IODINE SOLUTION (10%)	L	L	NR	NR			
KEROSENE*	L	L	R	R	R	R	R
KETONES			NR	NR	NR	NR	NR
KRAFT LIQUOR			R	R	R	R	R
LACTIC ACID, 25%	R	R	R	R	R	R	R
LACTIC ACID, 80%	R	R	R		NR	R	L
LARD OIL	R	R	R	R		R	R
LAURIC ACID			R	R			
LAURYL CHLORIDE			R	R			
LEAD ACETATE	R	R	R	R		R	R
LEAD CHLORIDE	R	R	R	R		R	R
LEAD NITRATE	R	R	R	R		R	R
LEAD SULFATE	R	R	R	R		R	R
LINOLEIC ACID			R	R			
LINOLEIC OIL			R	R			
LINSEED OIL	R	R	R	R	NR	NR	NR
LIQUORS	R	R	R	R		R	R
LITHIUM BROMIDE	R		R	R			
LUBRICATING OIL, ASTM #1*	R		R	R			
LUBRICATING OIL, ASTM #2*	R		R	R			
LUBRICATING OIL, ASTM #3*	R		R	R			
LUX LIQUID			R	NR			
MACHINE OIL			R	R			
MAGNESIUM CARBONATE	R	R	R	R	R	R	R
MAGNESIUM CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
MAGNESIUM CITRATE			R	R		R	R
MAGNESIUM HYDROXIDE	R	R	R	R	R	R	R
MAGNESIUM NITRATE	R	R	R	R	R	R	R
MAGNESIUM SULFATE	R	R	R	R	R	R	R

REAGENT	POLYETHYLENE		PVC-1		ABS	CPVC	
	73°F	140°	73°F	140°	73°F	73°F	180°
MANGANESE CHLORIDE			R	R			
MANGANESE SULFATE (SAT.)	L	L	R	R		R	R
MANGANESE SULFATE (10%)			R	R		R	R
MANGANESE SULFATE (20%)			R	R		R	R
MALEIC ACID			R	R	R	R	R
MALIC ACID			R	R			
MANUFACTURED GAS			NR	NR			
MERCURAL OINTMENT, BLUE (5%)			R				
MERCURIC CHLORIDE	R	R	R	R		R	R
MERCURIC CYANIDE	R	R	R	R		R	R
MERCUROUS NITRATE	R	R	R	R		R	R
MERCURY	R	R	R	R		R	R
MERCURY OINTMENT (AMMONIATED)			R				
METHYLENE CHLOROBROMIDE			NR	NR			
METHOXYETHYL OLEATE			R				
METHYL ALCOHOL	R	R	R	R	NR	R	
METHYL CELLOSOLVE	L	L	NR	NR		NR	NR
METHYL CHLORIDE	L	NR	NR	NR	NR	NR	NR
METHYL ETHYL KETONE	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
METHYL ISO-BUTYL KETONE			NR	NR	NR	NR	NR
METHYL METHACRYLATE			R			NR	NR
METHYL SALICYLATE			R				
METHYL SULFATE			R	NR			
METHYL SULFURIC ACID			R	R			
METHYLAMINE			NR	NR		NR	NR
METHYLENE BROMIDE			NR	NR			
METHYLENE CHLORIDE	NR	NR	NR	NR		NR	NR
METHYLENE IODINE	L	L	NR	NR			
MILK	R	R	R	R	R	R	
MINERAL OILS	R	NR	R	R	R		
MIXED ACIDS			R	R			
MOLASSES	R	R	R	R		R	R
MURIATIC ACID			R	R		R	L
NAPHTHA	L	NR	R	R		R	
NAPHTHALENE	R	NR	NR	NR		NR	NR
NATURAL GAS	R	R	NR	NR	R		
NICKEL ACETATE	R	R	R			R	R
NICKEL CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
NICKEL NITRATE	R	R	R	R	R	R	R
NICKEL SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
NICOTINE			R	R		R	R
NICOTINE ACID			R	R			
NITRIC ACID 84% + SULFURIC ACID 16%			R				
NITRIC ACID, ANHYDROUS			NR	NR			
NITRIC ACID, 10%	R	L	R	R	NR	R	R
NITRIC ACID, 30%	R	L	R	R	NR	R	R
NITRIC ACID, 60%	R	L	R	NR	NR	R	
NITRIC ACID, 68%	R	L	R	NR	NR	R	NR
NITROBENZENE	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
NITROGLYCERINE	L	NR	NR	NR			
NITROUS OXIDE			R	NR			
NITROGLYCOL			NR	NR			
OCENOL			R	R			
OILS AND FATS			R	R		L	L
OILS - ESTER						NR	NR
OIL-SOUR CRUDE*			R	R		R	R
OLEIC ACID			R	R	R		
OLEUM	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
OXALIC ACID	R	R	R	R	R	R	L
OXYGEN			R	R	R	R	R
OZONE	L	L	R	R		R	R
PALMITIC ACID, 10%			R	R	R		
PALMITIC ACID, 70%			R	NR			

REAGENT	POLYETHYLENE		PVC-1		ABS	CPVC	
	73°F	140°	73°F	140°	73°F	73°F	180°
PARAFFIN	R	L	R	R	R	R	
PERACETIC ACID, 40%			R	NR		NR	NR
PERCHLORIC ACID, 10%	R	R	R	NR		R	
PERCHLORIC ACID, 15%	R	R	R	NR			
PERCHLORIC ACID, 70%	R	L	R	NR	R		
PERPHOSPHATE			R				
PETROLEUM LIQUIFIER			R	R			
PETROLEUM OILS (SOUR)*			R	NR			
PHENOL	R	R	NR	NR	NR	R	
PHENYLHYDRAZINE			NR	NR		NR	NR
PHENYLHYDRAZINE HYDROCHLORIDE			NR	NR		R	R
PHOSGENE, LIQUID	NR	NR	NR	NR			
PHOSGENE, GAS	NR	NR	NR			NR	
PHOSPHORIC ACID, 10%	R	R	R	R		R	R
PHOSPHORIC ACID, 25%	R	R	R	R		R	R
PHOSPHORIC ACID, 50%	R	R	R	R	R	R	R
PHOSPHORIC ACID, 75%	R	R	R	R		R	R
PHOSPHORIC ACID, 85%	R	R	R	R		R	NR
PHOSPHOROUS (YELLOW)			R	NR			
PHOSPHOROUS PENTOXIDE			R	NR		L	L
PHOSPHOROUS TRICHLORIDE			NR	NR		NR	NR
PHOTOGRAPHIC SOLUTIONS:	R	R					
DK #3			R	R			
DEKTAL DEVELOPER			R	R			
KODAK FIXER			R	R			
KODAK SHORT STOP			R	R			
PICRIC ACID	R	L	NR	NR	NR	NR	NR
PLATING SOLUTIONS:							
BRASS	R	R	R	R		R	R
CADMIUM	R	R	R	R		R	R
COPPER	R	R	R	R		R	R
GOLD	R	R	R	R		R	R
INDIUM	R	R	R	R			
LEAD	R	R	R	R		R	R
NICKEL	R	R	R	R		R	R
RHODIUM	R	R	R	R		R	R
SILVER	R	R	R	R		R	R
TIN	R	R	R	R		R	R
ZINC	R	R	R	R		R	R
POTASH (SAT. AQ.), T TYPE I			R	R		R	R
POTASSIUM ALUM	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM AMYL XANTHATE			R	NR			
POTASSIUM BICARBONATE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM BISULFATE	R		R	R		R	R
POTASSIUM BORATE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM BROMATE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM BROMIDE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM CARBONATE	R	R	R	R	R	R	R
POTASSIUM CHROMATE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM CHLORATE	R	R	R	R	R	R	R
POTASSIUM CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
POTASSIUM CYANIDE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM DICHROMATE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM ETHYL XANTHATE			R	NR			
POTASSIUM FERRICYANIDE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM FERROCYANIDE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM FLUORIDE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM HYDROXIDE	R	R	R	R	R	R	R
POTASSIUM NITRATE	R	R	R	R	R	R	R
POTASSIUM PERBORATE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM PERCHLORATE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM PERMANGANATE, 10%	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM PERMANGANATE, 25%	R	R	R	NR		R	R

REAGENT	POLYETHYLENE		PVC-1		ABS	CPVC	
	73°F	140°	73°F	140°	73°F	73°F	180°
POTASSIUM PERSULFATE	R	R	R	R		R	R
POTASSIUM SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
PROPANE	R	R	R	R			
PROPANE GAS	R	R	NR	NR			
PROPARGYL ALCOHOL	R	R	R	R			
PROPY ALCOHOL	R	R	R	R			
PROPYLENE DICHLORIDE	NR	NR	NR	NR		NR	NR
PROPYLENE OXIDE			NR	NR		NR	NR
PYRIDINE	R	L	NR	NR		NR	NR
PYROGALLIC ACID			R	NR			
RAYON COAGULATING BATH	R	R	R	R		R	
REFINERY CRUDES*			R	R			
ROCHELLE SALTS			R	R			
SALICYLIC ACID	R	R	R	R			
SANTICIZER			NR				
SEA WATER	R	R	R	R		R	R
SELENIC ACID			R	R			
SEWERAGE	R	R	R	R			
SILICIC ACID	R	R	R	R		R	R
SILVER CYANIDE	R	R	R	R		R	R
SILVER NITRATE	R	R	R	R	R	R	R
SILVER SULFATE			R	R	R	R	R
SOAPS			R	R	R	R	R
SODIUM ACETATE	R	R	R	R		R	R
SODIUM ALUM	R	R	R	R		R	R
SODIUM BENZOATE	R	R	R	R		R	R
SODIUM BICARBONATE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM BICHROMATE			R	R		R	R
SODIUM BISULFATE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM BISULFITE	R	R	R	R		R	R
SODIUM BROMIDE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM CARBONATE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM CHLORATE	R	R	R	NR		R	R
SODIUM CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM CHLORITE	R	R	NR	NR		R	R
SODIUM CYANIDE	R	R	R	R		R	R
SODIUM DICHROMATE	R	R	R	R		R	R
SODIUM FERRICYANIDE	R	R	R	R		R	R
SODIUM FERROCYANIDE	R	R	R	R		R	R
SODIUM FLUORIDE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM HYDROXIDE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM HYDROXIDE, 30%	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM HYDROXIDE, 50%	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM HYPOCHLORITE	R	R	R		R	R	R
SODIUM NITRATE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM NITRITE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM PEROXIDE, 8750			R	R			
SODIUM PERCHLORATE			R	R		R	R
SODIUM SULFATE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM SULFIDE	R	R	R	R	R	R	R
SODIUM SULFITE	R		R	R	R	R	R
SODIUM THIOSULFATE	R	R	R	R		R	R
SOUR CRUDE OIL (WEST TEXAS)*			R	R			
STANNIC CHLORIDE	R	R	R	R		R	R
STANNOUS CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
STARCH	R	R	R	R		R	R
STEARIC ACID	R	R	R	R		R	
STODDARDS SOLVENT			NR	NR			
SUCCINIC ACID			R	R			
SULFITE LIQUOR			R	R			
SULFUR			R	R		R	
SULFUR DIOXIDE, (DRY)			R	R	NR		

REAGENT	POLYETHYLENE		PVC-1		ABS	CPVC	
	73°F	140°	73°F	140°	73°F	73°F	180°
SULFUR DIOXIDE, (WET)	R	R	R	NR	NR		
SULFUR TRIOXIDE			R	R			
SULFURIC ACID, 3%	R	R	R	R	R	R	R
SULFURIC ACID, 10%	R	R	R	R	R	R	R
SULFURIC ACID, 20%	R	R	R	R	R	R	R
SULFURIC ACID, 33%	R	R	R	R	R	R	R
SULFURIC ACID, 50%	R	R	R	R	R	R	R
SULFURIC ACID, 70%	R	L	R	R	L	R	R
SULFURIC ACID, 80%	R	NR	R	R	L	R	R
SULFURIC ACID, 85%	R	NR	R	R	L	R	NR
SULFURIC ACID, 90%	L	NR	R	NR	L	R	NR
SULFURIC ACID, 95%	L	NR	R	NR	NR	R	NR
SULFURIC ACID PICKLING			R	R			
SULFURIC/NITRIC (50/50)			NR	NR			
69% 68%							
SULFUROUS ACID	R	R	R	R			
TALL OIL	R	R	R	R		R	R
TANNIC ACID	R	R	R	R	NR	R	
TANNING LIQUORS			R	R	R	R	R
TARTARIC ACID	R	R	R	R	R	R	
TETRA SODIUM PYROPHOSPHATE			R	R		R	R
TETRAETHYL LEAD			R				
TETRAHYDRODURANE			NR	NR			
THIONYL CHLORIDE	NR	NR	NR	NR		NR	NR
THREAD CUTTING OIL			R				
TIRPINEOL			R				
TITANIUM TETRACHLORIDE	R		L	NR			
TOLUENE	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
TRANSFORMER OIL	R	L	R	R			
TRIBUTYL PHOSPHATE	L	NR	NR	NR		NR	NR
TRIBUTYL CITRATE			R				
TRICHLOROACETIC ACID	R	R	R				
TRICHLOROETHYLENE	L	NR	NR	NR	NR	NR	NR
TRIETHANOLAMINE	R	NR	R	NR	L		
TRILONES			NR	NR			
TRIMETHYL PROPANE	L	L	R				
TRISODIUM PHOSPHATE	R	R	R	R	R	R	R
TURPENTINE	L	NR	R	R	NR	NR	NR
TRIMETHYLAMINE			R	NR			
UREA	R	R	R	R		R	R
URINE	R	R	R	R	R	R	R
VASELINE	R	R	NR	NR			
VEGETABLE OIL	R	R	R	R		NR	NR
VINEGAR	R	R	R	R	R	R	R
VINYL ACETATE	R		NR	NR		NR	NR
WATER ACID MINE			R	R	R		
WATER DEIONIZED	R	R	R	R	R	R	R
WATER DEMINERALIZED			R	R		R	R
WATER DISTILLED, WATER FRESH	R	R	R	R	R	R	R
WATER SALT	R	R	R	R	R	R	R
WHISKEY	R	R	R	R		R	R
WHITE LIQUOR			R	R	R	R	R
WINES	R	R	R	R	R	R	R
XYLENE OR XYLOL	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
ZINC CHLORIDE	R	R	R	R	R	R	R
ZINC NITRATE			R	R	R	R	R
ZINC SULFATE	R	R	R	R	R	R	R

BULLETIN NO. T-4 PAGE 9

*RESISTANCE TO CERTAIN FLUID MIXTURES WITH POSSIBLE AROMATIC CONTENT CANNOT BE DETERMINED ON THE BASIS OF IMMERSION TESTING ALONE.